



RÖFIX PP 401 SILCO LF

Amorsă siliconică

Directive și instrucțiuni tehnice:

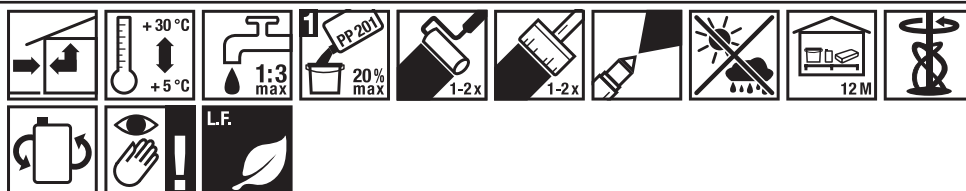
La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Produs universal pe bază de rășină siliconică pentru tencuieli decorative și vopsele siliconice. Amorsă transparentă adecvată pentru utilizare în zona exterioară. Datorită utilizării materiilor prime fără poluanți, este posibilă utilizarea în siguranță în zona interioară. Utilizare pentru amorsarea și întărirea suporturilor organice dar și pentru diluarea tencuielilor decorative și vopselelor siliconice RÖFIX.

Proprietăți:

- Întărește suporturile organice, realizează un suport organic rezistent.
- ELF (emisii reduse și fără solvenți)
- Fără culoare, transparent
- Îmbunătățire aderență

Punere în operă:

Date tehnice:		
SAP-Art. Nr.:		PP 401 10
NAV-Art. Nr.:	140977	110304
Informații produs	Fost RÖFIX Silikonharz-Tiefgrund	
Tip ambalaj		
Unități per palet	84 UM/Pal. (AT)	60 UM/Pal. (AT)
Cantitate per unitate	5 l/UM	10 l/UM
Culoare	transparent	
Consum	ca. 0,2 l/m ²	
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.	
Densitate	1 kg/l	
Valoare pH	ca. 8	
Categorie COV	A	
Cod COV	2004/42/IIA(g)50(2007)30(2010)30	
Informații ambalaj	În recipiente de plastic reciclabili	
Temperatura suportului	> 5 - < 25 °C	

Compoziție:

- Liant: Rășină siliconică / dispersie

Condiții punere în operă:

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie). Suprafața trebuie protejată de ploaie și raze solare directe. Produsul trebuie finisat peste cel mult o zi după uscare.



RÖFIX PP 401 SILCO LF

Amorsă siliconică

Suportul:	Trebuie îndepărtate materialele ce pot forma un strat separator precum uleiul, praful și grăsimile precum și porțiunile fragile, nisipoase. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Suporturile trebuie să fie rezistente. După amorsare trebuie să fie obținute valori de tăiere 0 sau 1 conform EN 2409.
Suporturi adecvate:	Tencuieli din grupele de mortare IV și V: ipsos, ipsos-var și anhidrit: Suprafețele se curăță. Produsul se ajustează conform absorbției suportului. La aplicare produsul trebuie să fie absorbit complet în suport. Aplicare în unul sau două straturi. Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Suprafețele se curăță. Produsul se ajustează conform absorbției suportului. La aplicare produsul trebuie să fie absorbit complet în suport. Aplicare în unul sau două straturi. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Suprafețele se curăță. Produsul se ajustează conform absorbției suportului. La aplicare produsul trebuie să fie absorbit complet în suport. Aplicare în unul sau două straturi. Plăci de gipscarton, plăci de gips: Suprafețele se curăță. Produsul se ajustează conform absorbției suportului. La aplicare produsul trebuie să fie absorbit complet în suport. Aplicare în unul sau două straturi. Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.
Pregătirea suportului:	Straturile de vopsea fragile, fisurate, vechi, se îndepărtează mecanic. Straturile fragile de vopsea pe bază de dispersie, ulei, lac se decapează. Resturile de tapet și clei se îndepărtează prin spălare cu apă caldă.
Pregătire:	La utilizarea ca diluant pentru vopsele și tencuieli decorative siliconice RÖFIX este necesară preluarea raportului de amestec din fișele tehnice ale produselor respective. Acest produs se utilizează ca diluant pentru produsele siliconice RÖFIX nediluat (!). Utilizare ca amorsă: produsul trebuie ajustat cu apă în funcție de absorbția suportului. Produsul trebuie să fie absorbit complet în suport fără formarea de peliculă. Nu trebuie să apară straturi lucioase. Pentru aceasta pot fi necesare diluări cu apă de la 1:1 până la 1:3.
Punere în operă:	Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șpritzare adecvat.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Trebuie avut în vedere ca în decursul uscării să nu se formeze peliculă (aspect lucios).
Depozitare:	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Minim 12 luni.



RÖFIX PP 401 SILCO LF

Amorsă siliconică

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale.

La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier.

Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe.

La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.